

## Descrição

A Bomba Elétrica A-III NG, de pistão duplo é um projeto moderno e inteligente, indicado para múltiplas aplicações em sistemas progressivos ou linha dupla de óleo ou graxa, podendo ser montada com controlador e gabinete sobre base metálica. As principais características da bomba são o reduzido tamanho e a versatilidade, pois a conversão para sistema linha dupla é efetuada de maneira simples e rápida com montagem do inversor hidráulico, elétrico ou pneumático diretamente no corpo da bomba, sem necessidade de tubulação auxiliar.

Outro detalhe construtivo que a torna confiável e eficiente é o emprego de dois pistões movimentados por um sistema de motoredutor externo, agilizando assim provável manutenção. O uso de dois pistões, um de recalque e outro piloto, operando sincronizadamente, eliminando a necessidade de molas e válvulas de retenção.

A bomba possui amplo reservatório com chave de nível mínimo e máximo. Quando utilizado com graxa, o reservatório é equipado com disco seguidor e através de uma coluna luminosa identificamos visualmente o nível mínimo. Uma válvula de alívio incorporada ao corpo da bomba protege o sistema no caso de eventual bloqueio.

## Especificação

Potência	0,5cv
Pressão Máxima	Até 300 bar
Pressão de Alívio	Até 300 bar
Vazão	130cm <sup>3</sup>
Lubrificante	Óleo ou graxa
Tensão	220/380/440VCA
Corrente	2,07 / 1,20 / 0,935 A
Frequência	50 ou 60 Hz
Grau de proteção	IPW 55
Chave de Nível	Mínimo, máximo, NA ou NF



## Funcionamento

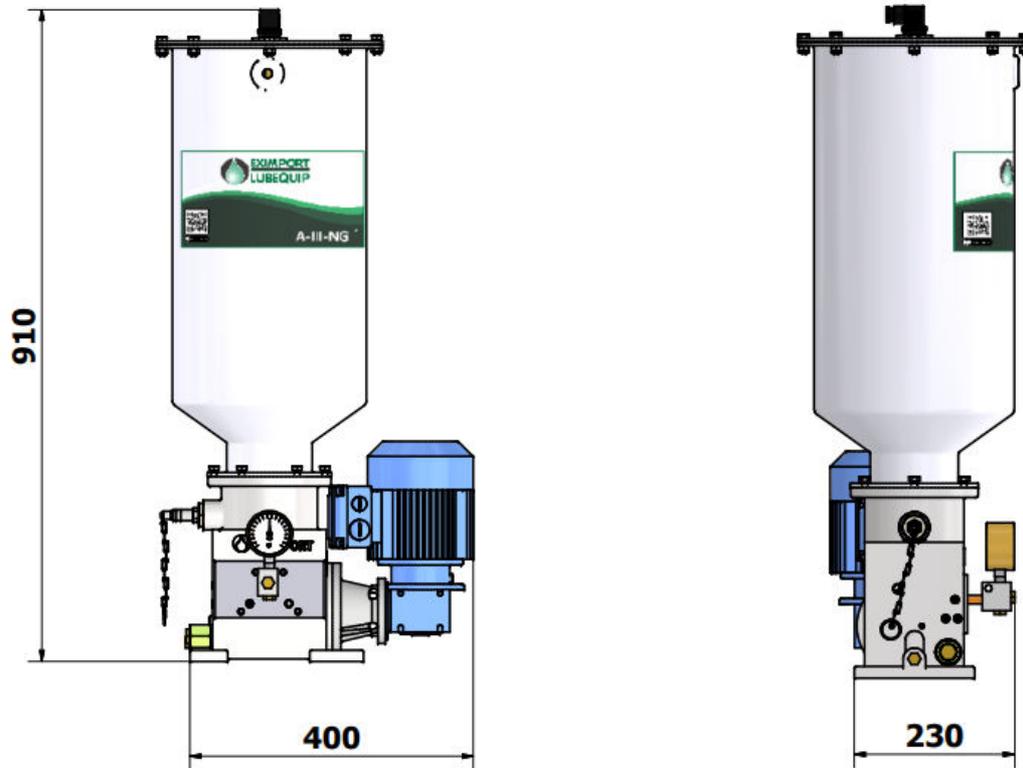
O motor elétrico aciona os dois pistões através do motoredutor, numa sequência operacional que dá ao pistão principal a função de aspiração e recalque e ao piloto de vedar furos de comunicação para evitar o refluxo do lubrificante na fase de aspiração.

Quando usada em sistemas progressivos, o fluxo de descarga da bomba é unidirecional. Em sistemas de linha dupla, existe retorno para alívio da linha de pressão do sistema ao término de cada meio ciclo de operação, esse retorno se processa através do Inversor hidráulico, elétrico ou pneumático acoplado à bomba.

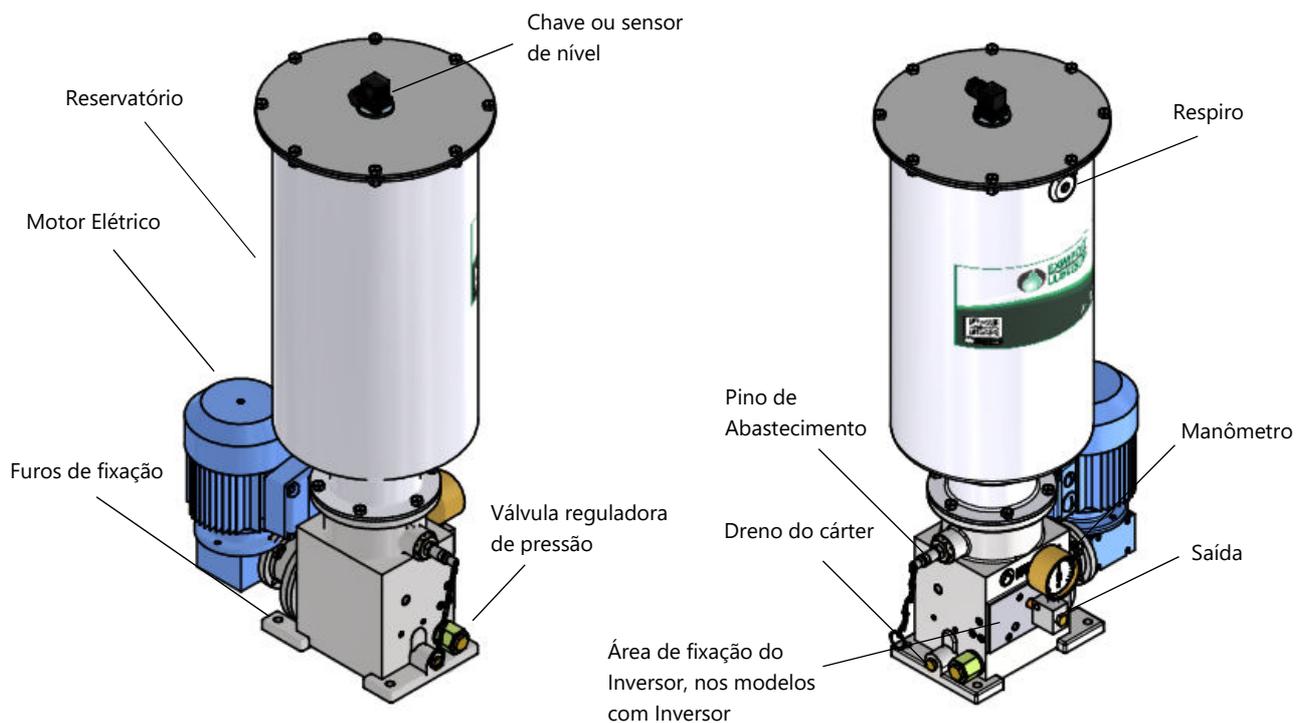
A frequência dos ciclos de lubrificação é controlada por um controlador que liga a bomba a intervalos predeterminados. O desligamento é automático e ocorre quando uma chave de contato montada no distribuidor de controle (sistema progressivo) ou no inversor hidráulico (sistema linha dupla) for atuada no final do ciclo.

## DIMENSÕES

em milímetros



## Principais Componentes



## Chave de nível

A Bomba Elétrica A-III NG é disponível com dois modelos de sensores de nível, a chave de nível standard com contatos tipo "reed" - "NA" ou "NF" e o sensor de nível a laser.

## Sensor de nível a laser

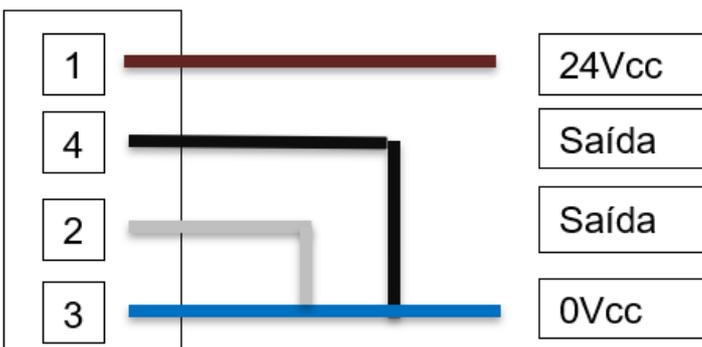
O Sensor de nível à laser possui laser tipo 2, visor digital, calibração por botão para mais precisão e LED de sinalização de atuação do sensor. Utiliza tecnologia HS2 Time of Flight obtendo uma detecção consistente e estável, independentemente da cor, acabamento ou ângulo da superfície.

O sensor de nível à laser 2 possui um laser especial com duas saídas digitais, sendo cada uma ajustada para o nível mínimo e máximo do reservatório

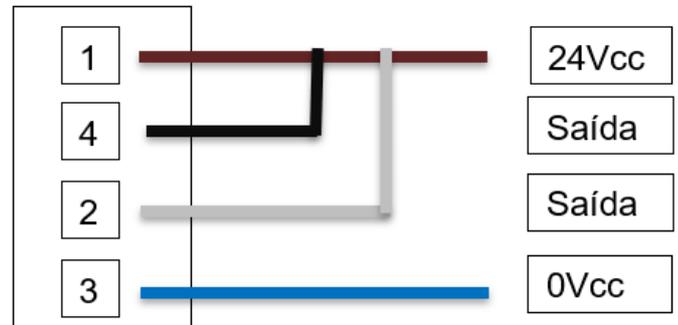
## Funcionamento

O sensor de nível à laser é configurado de fábrica para nível mínimo e máximo, instalado com o display em modo Lock, para evitar possíveis desconfigurações. Quando o lubrificante atinge a distância preset do sensor, a saída digital é acionada, assim como o led de sinalização no próprio sensor, informando a condição ao Lubecontrol Touch ou supervisor.

## Ligação Elétrica do Sensor PNP



## Ligação Elétrica do Sensor NPN



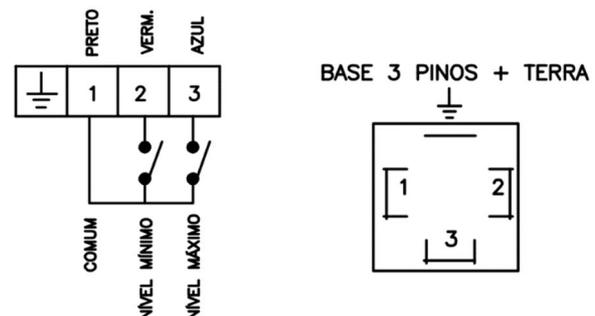
## Chave de nível Standard

As chaves de nível standard são disponíveis com 2 ou 3 níveis sendo "NA ou "NF" com contatos tipo "Reed".

## Funcionamento

Quando da variação do nível do liquido, um flutuador com massa magnética se desloca para reservatórios de óleo e para reservatórios de graxa o imã se encontra no disco seguidor. Ele é guiado por um tubo selado no qual está fixado um "Sensor", em cada altura desejada. Ao atingir a altura do sensor, a massa magnética do flutuador faz com que a lâmina móvel do contato feche ou abra o circuito, dependendo da configuração desejada do sensor. Um sinal óptico ou acústico pode então ser atuado, informando a necessidade de abastecer ou interromper o abastecimento do reservatório.

## Ligação Elétrica



## Informações de Compra

**Bomba Elétrica A-III** -  AC

**Lubrificante**

- Óleo - 1
- Graxa - 2

**Reservatório**

- Sem Reservatório - 1
- 30 Litros Metálico - 2
- 30 Litros Polietileno - 3
- 60 Litros Metálico - 4
- 60 Litros Polietileno - 5
- 100 Litros Metálico - 6

**Alimentação**

- 220VCA - 1
- 380VCA - 2
- 440VCA - 3

**Tipo de Inversor**

- Sem Inversor - 0
- Com Inversor CR-4 Loop - 1
- Com Inversor CR-4 Fim de Linha - 2
- Com Inversor Elétrico 24vcc - 3
- Com Inversor Elétrico 110vca - 4
- Com Inversor Elétrico 220vca - 5

**Chave de Nível**

- Reed NA - 1
- Reed NF - 2
- Sensor a laser NA 24V - 3
- Sensor a laser NF 24V - 4
- Sensor a laser NA 110V - 5
- Sensor a laser NF 110V - 6

**Quantidade de Níveis da chave de nível**

- 2 Níveis - 1
- 3 Níveis - 2