

DESCRIÇÃO

A **Bomba Motorizada BDG-NG** é destinada a alimentar com lubrificante sistemas de lubrificação centralizada linha dupla. Robusta e de manutenção praticamente nula, é ideal para instalações que apresentam condições de trabalho bastante severas e que necessitam desenvolver altas pressões, é especialmente recomendada para a lubrificação periódica de equipamentos siderúrgicos e similares, com elevado número de pontos de consumo freqüente.

O conjunto é formado por uma unidade de bombeamento, motor, redutor, válvula de alívio, manômetro e um inversor hidráulico, elétrico ou pneumático. Sobre a unidade de bombeamento, um reservatório de grande capacidade contém internamente um disco seguidor para evitar a entrada de ar e cavitação da graxa. Uma chave de nível fica responsável pela sinalização de nível mínimo ou máximo. Todos os componentes estão interligados e montados em uma base comum de chapa de aço reforçada. O mecanismo de acionamento dos pistões fica alojado em compartimento próprio, com lubrificação por banho de óleo.

O inversor, disponível em vários modelos, tem a finalidade de alternar o fluxo de lubrificante nas duas linhas principais de suprimento do sistema, para operar os distribuidores. A válvula de alívio protege a bomba e o sistema no caso de eventual bloqueio.

FUNCIONAMENTO

A unidade de bombeamento utiliza um princípio positivo de operação, sem válvulas de retenção, com o emprego de dois pistões que se deslocam em cilindros de aço especial. Estes pistões, um principal e outro piloto, são acionados por excêntricos com defasagem angular entre si.

Devido a essa característica, o bombeamento é sempre efetuado pelo pistão principal, cabendo ao pistão piloto a função de abrir e fechar furos de comunicação nas fases de sucção e recalque.

A freqüência dos ciclos de lubrificação é controlada por um programador, que liga a bomba a intervalos predeterminados. O desligamento do sistema no final do ciclo é efetuado automaticamente por uma chave de contato atuada pelo inversor hidráulico ou pelo controlador de pressão quando o inversor for elétrico.

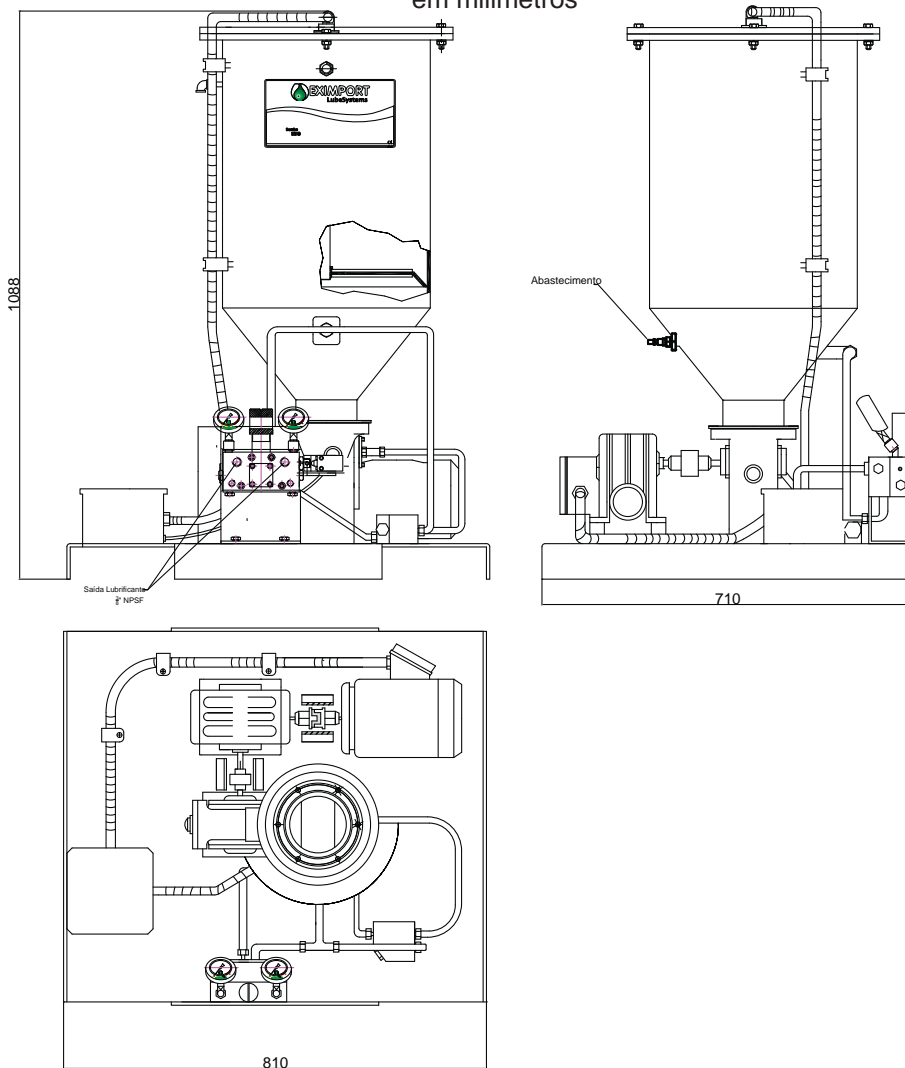
Dispositivos de sinalização, locais ou remotos, podem ser ativados pelo programador para fornecer indicação de qualquer interrupção na operação normal do sistema.



Especificações

Lubrificante	Óleo ou Graxa até NLGI- 2
Pressão Máxima	400 bar
Vazão Nominal	10:1 – 550 cm ³ /min.
	20:1 – 275 cm ³ /min.
	40:1 – 130 cm ³ /min.
Potência	1 cv
Motor Trifásico	220/380/440 Vca
Corrente	2,91/1,68/1,46 A
Freqüência	50 ou 60 Hz
Grau de proteção	IP 55
Chave de Nível Mínimo	NF
Chave de Nível Máximo	NF
Peso	142 Kg

DIMENSÕES em milímetros



Informações de Compra

Bomba Motorizada BDG-NG

		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Redução	10:1	- 1				
	20:1	- 2				
	40:1	- 3				
Inversor	Sem	- 0				
	Loop	- L				
	Fim de linha	- F				
	Elétrico	- E				
	Pneumático	- P				
Motor Elétrico	220 Vca	- 1				
	380 Vca	- 2				
	440 Vca	- 4				
Reservatório	Metalico	-RM-60				
		-RM-90				
	Polietileno	-RP-60				
Gabinete	Sem	- SG				
	Com	- CG				

Catalogos Adicionais

Inversor Hidráulico -	30251
Inversor Elétrico -	30253
Inversor Pneumático -	50290
Gabinete -	60700

Sujeito a alterações sem prévio aviso

EXIMPORT
Rua Gen. Roberto Alves Carvalho Fº, 59
04744-000 • São Paulo • SP • Brasil
Fone: 55 (11) 5525-9777 • Fax: 55 (11) 5525-9778
e-mail: vendas@eximport.com.br
site: www.eximport.com.br

