

Manual de Operação Unidade Móvel



LUBEQUIP

EXIMPORT

Sumário

1 – Descrição do Sistema	Pág03
2 –Dimensional	Pág04
3 - Componentes do Sistema	Pág05
3.1 –Acessórios	Pág06/07
3.2 –DadosTécnicos	Pág08
4 -InstalaçãoElétrica	Pág08
5 -Operação	Pág09
5.1 –Abastecimento(Entrada)	Pág09/10
5.2 –Utilização do Sistema (Saída)	Pág11/12
5.3 –Diálise (Filtragem)	Pág13
6 –Tabelas de Reposição	Pág14
7 –Manutenção	Pág14
8 – Atenção (Cuidados do Sistema)	Pág15

1- Descrição do Sistema

O manuseio adequado de lubrificantes é fundamental para que todo equipamento trabalhe com eficiência e confiabilidade.

A unidade móvel de armazenagem e filtragem de lubrificantes da Eximport oferecem facilidade na gestão visual da lubrificação, melhor gerenciamento e controle de contaminação, filtração absoluta através da unidade construída com quadros estruturais em perfis metálicos e reservatórios de polietilenos.

A transferência de óleo para a unidade é efetuada através da mangueira de sucção. A mangueira de sucção tem 3 metros de comprimento com engate rápido de 3/4". A saída de óleo é efetuada através da pistola de óleo com medidor de vazão digital.

O sistema de bombeamento é através de conjunto moto bomba de engrenagens com vazão livre de 58L/min, pressão máxima de 10Bar, alimentação 220V trifásico, grau de proteção IPW55, acionadas com botão ON/OFF com LED indicador, atendendo óleos com viscosidade máxima até SAE 140 / ISO 460 a 40°C.

Sistema de respiro dos tanques através Respiro Coalescente 1".

Bacia de contenção normatizada (NBR 17505/PART3), que atende a todo armazenamento de óleo do sistema. O sistema contém um carretel com mangueira de 1/2" e 15 metros de comprimento.

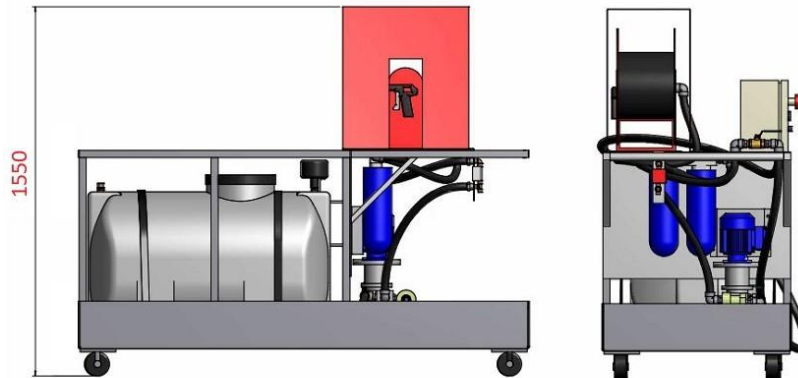
Sistema altamente versátil podendo ser utilizada em áreas de lubrificação, box de abastecimento de equipamentos móveis, salas de lubrificação, ponto remotos de abastecimento em plantas industriais.



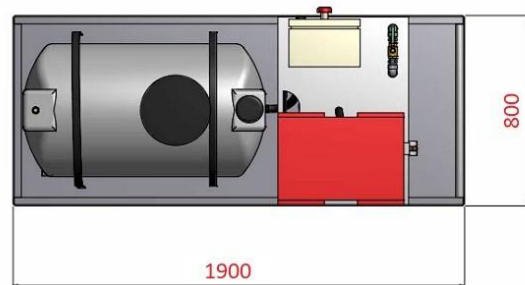
Data
SET/19

Folha
3

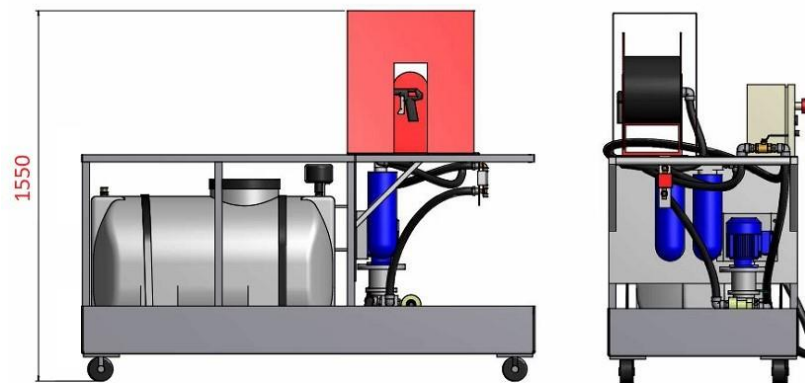
2 – Dimensional



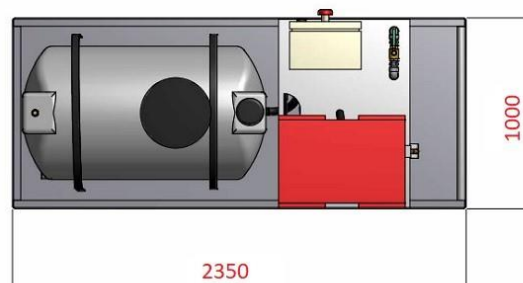
250L



**UNIDADE
250L**

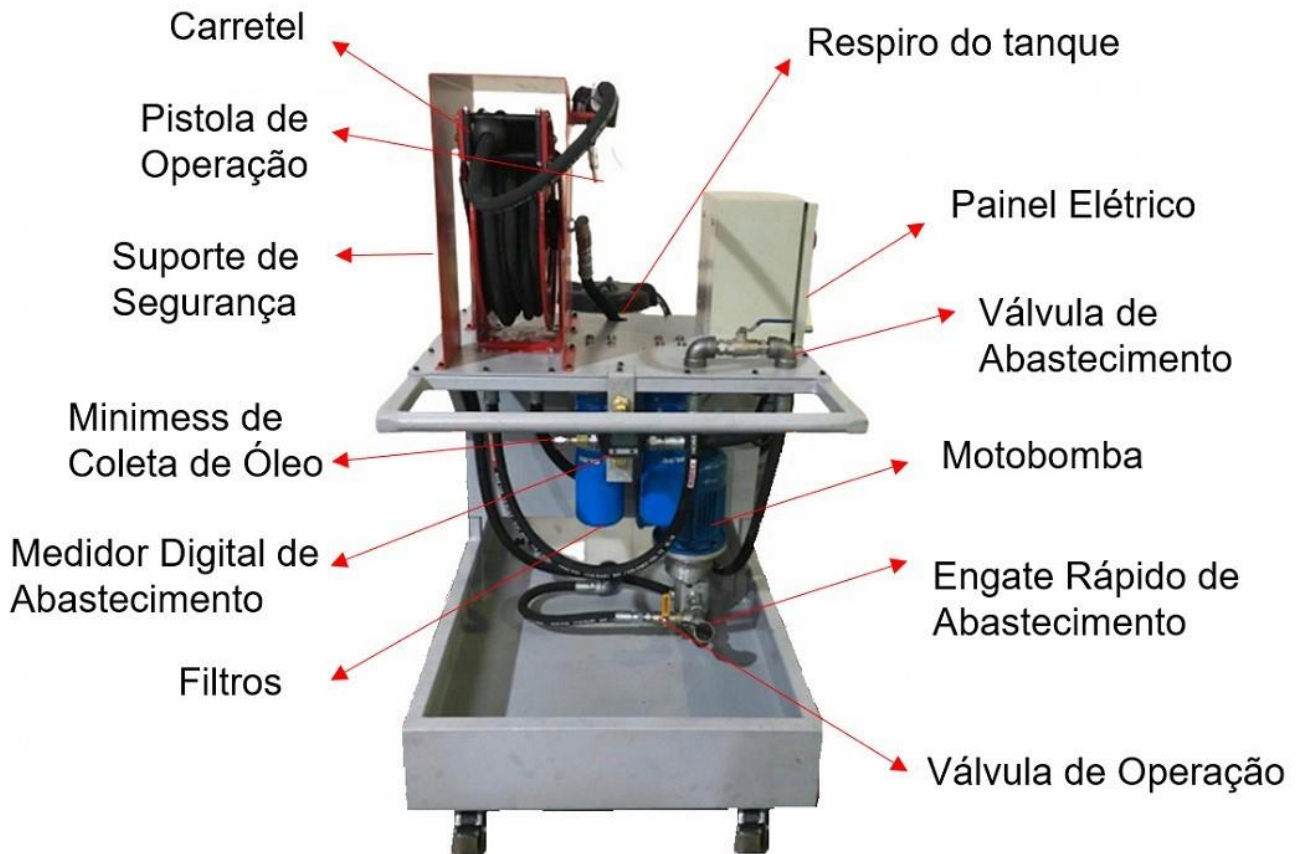


500L



**UNIDADE
500L**

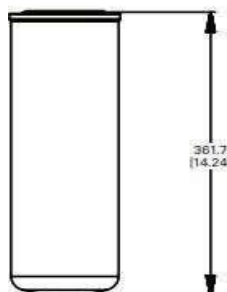
3 – Componentes do Sistema



3.1- ACESSÓRIOS

3.1.1 – Filtros Absoluto

Os Filtros utilizados são filtros absolutos hidráulicos com capacidade de retenção de partícula de 7 micra, os filtros vem com indicador de saturação acoplado ao cabeçote que indica o status do filtro.



3.1.2 – Respiro Coalescente

Os respiros coalescentes neutralizam a contaminação ao proteger o equipamento da entrada de umidade e partículas nocivas, uma vez que o ar deve passar pela sílica e pelos filtros para partículas de 3 micra. Somente ar seco e limpo entra no equipamento.

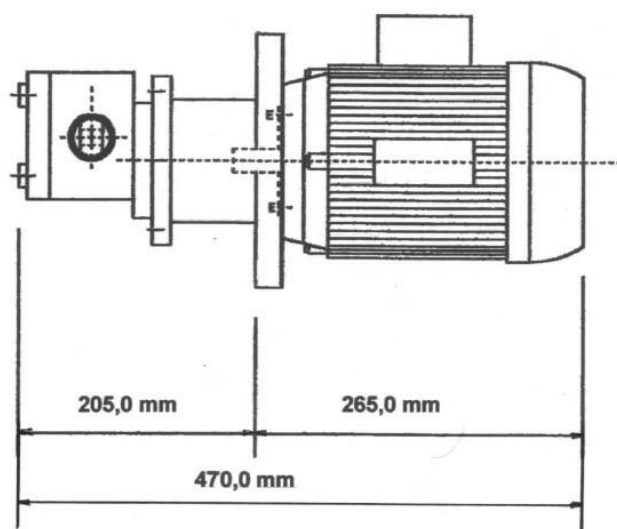


Diâmetro Externo	114,3mm
Altura	115,1mm
Rosca	1 NPT
Eficiencia	3 micra
Marca	T.R.A.P

3.1- ACESSÓRIOS

3.1.3 – Motobomba

O sistema de bombeamento é dotado de bombas de engrenagens independente para cada reservatório com vazão livre de 58L/min com óleo na viscosidade SAE 140 / ISO 460. Para menores viscosidades a vazão será maior.



Modelo da bomba	Voltagem	Frequência	Potência	Vazão	Pressão Máx.
Conjunto moto bomba de engrenagem	220/380 V	60 Hz	2 CV	58 L/m	10 Bar

3.2- Dados Técnicos

Tanques	4
Volume dos reservatórios	500 litros
Acionamento	Bomba de engrenagem
Vazão livre	58 L/min (Óleo ISO VG 460)
Respiros Coalescente	3 μ
Filtros Absoluto	Nominal de 7 μ
Contenção	Chapa de aço
Alimentação das bombas	220V

4 - Instalações Elétricas

A instalação elétrica deverá ser efetuada pela equipe de manutenção elétrica.

Na caixa de energização temos um contator, um disjuntor motor, um disjuntor geral e na parte frontal da caixa temos um botão de emergência cogumelo e um botão liga/desliga luminoso que ao ser acionado liga a bomba.

A unidade trabalha com tensão de 220V trifásico.



5 – Operação

5.1 – Abastecimento

A operação de abastecimento consiste em transferir um fluido de um reservatório (Balde, tambor) externo para o reservatório da unidade.

Para início da transferência siga os passos a seguir:

- a) Conecte a mangueira de sucção ao engate rápido.



- b) Posicione a válvula de operação na posição fechada, conforme a foto abaixo:



5.1 – Abastecimento

c) Posicione a válvula de abastecimento na posição aberta, conforme a foto abaixo:



c) Coloque a mangueira de sucção no recipiente a ser transferido e ligue a bomba, o led indicador de status da bomba acenderá.



d) Ao final da transferência desligue a bomba e desconecte a mangueira.



5.2 – Utilização do Sistema

- a) Para utilizar o sistema é necessário posicionar a válvula de operação na posição aberta, conforme figura abaixo:



- b) Posicione a válvula de abastecimento na posição fechada, conforme figura abaixo.



5.2 – Utilização do Sistema

c) Ligue a bomba no botão verde no painel:



d) Posicione a pistola aonde será utilizada e acione o gatilho:



e) Após a utilização desligue a bomba e desenergize o painel:



5.3 - Diálise (Filtragem)

Os filtros são nominais de alta micragem. Para a redução da contaminação em classes ISO 4406 ou NAS 1638.

Para reduzir a contaminação é necessária a passagem do óleo pelos filtros por mais ou menos 1 hora. Para tal deve-se seguir o procedimento abaixo:

- a) Colete uma amostra do fluído antes de transferi-lo para a unidade.
- b) Efetue a transferência do fluído para a unidade seguindo o procedimento 4.1 e colete outra amostra do fluído.
- c) Efetue a dialise no fluído durante 1 hora.
- d) Efetue uma última coleta de amostra do fluído e efetue as análises* comparativas entre as três amostras coletadas observando a redução da contaminação nos laudos das análises*. Caso o nível de contaminação não atinja o padrão necessário efetue a operação quantas vezes for necessário.

A análise sugerida para detecção do teor de água é o Karl Fischer – ASTM D1744/ASTM D4377/ ASTM 6304. A análise sugerida para detecção da contaminação sólida é a contagem de partículas com distribuição de tamanhos a partir de contagem microscópica – ISO4406, ISO4407, NAS1638, SAE AS 4059. Métodos superiores a este também poderão ser utilizados.

6 - Tabelas de Reposição

Descrição	Item
Conjunto Motobomba 58L/min	679.107.323
Respiro Coalescente 1"	679.108.045
Indicador de Saturação dos Filtros	679.108.063
Filtro Absoluto 2000/7 Micra	679.108.056
Medidor digital de Vazão	679.108.073
Comando de óleo com medidor de digital (Pistola)	679.003.010

7 - Manutenção

7.1 – Troca dos filtros

Para troca dos filtros é necessário fechar a válvula de abastecimento e válvula de operação. Para esta operação aconselha-se desenergizar o sistema.

7.2 – Troca do respiradore do tanque

O respiradore é rosqueado ao tanque e a sua troca é efetuada desrosqueando o respirador saturado e rosqueando o novo respirador.

8 - Atenção

O sistema é composto por uma válvula de alívio, que é ajustada de fábrica com 10Bar de pressão, essa pressão não pode ser alterada, pois a pressão máxima do filtro é 20Bar, caso esta válvula seja ajustada acima de 20 Bar o filtro será danificado e o sistema perde a garantia de fabrica.

