

Descrição

Os sensores de nível à laser foram desenvolvidos para controlar os níveis de graxa e óleo em reservatórios não pressurizados com maior precisão. O Sensor de nível à laser possui laser tipo 2, visor digital, calibração por botão para mais precisão e LED de sinalização de atuação do sensor. Utiliza tecnologia HS2 Time of Flight obtendo uma detecção consistente e estável, independentemente da cor, acabamento ou ângulo da superfície.

O sensor de nível à laser 2 possui um laser especial com duas saídas digitais, sendo cada uma ajustada para o nível mínimo e máximo do reservatório.

Funcionamento

O sensor de nível à laser é configurado de fábrica para nível mínimo e máximo, instalado com o display em modo Lock, para evitar possíveis desconfigurações. Quando o lubrificante atinge a distância preset do sensor, a saída digital é acionada, assim como o led de sinalização no próprio sensor, informando a condição ao Lubecontrol Touch ou supervisor.

Especificações

FONTE DE LUZ	LASER VERMELHO CLASSE 2
TEMPO DE RESPOSTA	1ms/10ms/25ms/100ms/1000ms selecionável
TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO	20 a 30Vcc INCLUINDO
SAÍDA DE CONTROLE	COLETOR ABERTO NPN/COLETOR ABERTO PNP SELECIONÁVEIS NA/NF SELECIONÁVEIS
CIRCUITO DE PROTEÇÃO	CONEXÃO REVERSA, SURTOS DE ALIMENTAÇÃO (ENTRADA E SAÍDA)
RESISTENCIA A CHOQUE	1000m/s ² NAS DIREÇÕES X,Y,Z. 6 VEZES RESPECTIVAMENTE
CONSUMO DE CORRENTE	37 mA MÁX
GRAU DE PROTEÇÃO	IP67
TEMPERATURA AMBIENTE	-20 A +55°C (SEM CONGELAR)
LIGAÇÃO ELÉTRICA	4 FIOS M12
DISTÂNCIA MÁXIMA	2 METROS

**Informações de Compra****Tipo:**

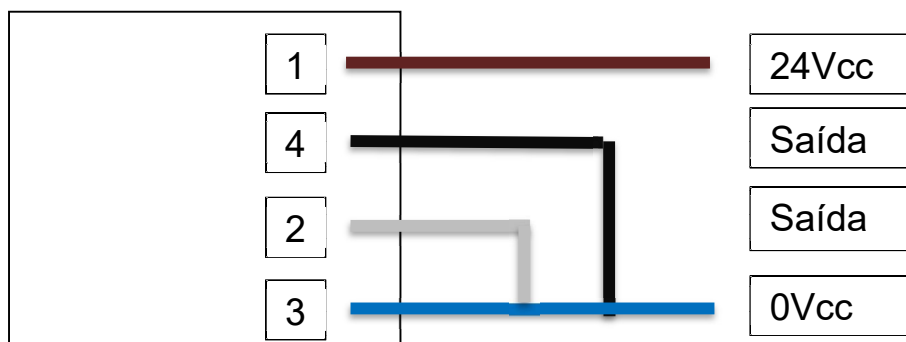
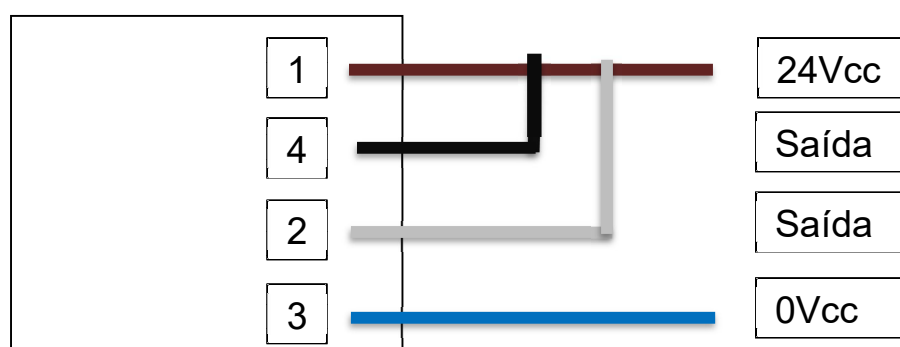
- 1- Somente para nível mínimo.
- 2- Níveis máximo e mínimo.

Contatos:

NA e NF

Reservatórios Eximport:

Graxa: 15, 30, 60 e 90Kg

**Ligação Elétrica
do Sensor PNP****Ligação Elétrica
do Sensor NPN****Informações de Compra**

DESCRIÇÃO	CÓDIGO
SENSOR DE NÍVEL A LASER (APENAS O SENSOR)	610.204.615
SENSOR A LASER SERIE LR-TB COM CABO, SUPORTE E CAPA PARA FIXACAO NO RESERVATORIO	610.204.693