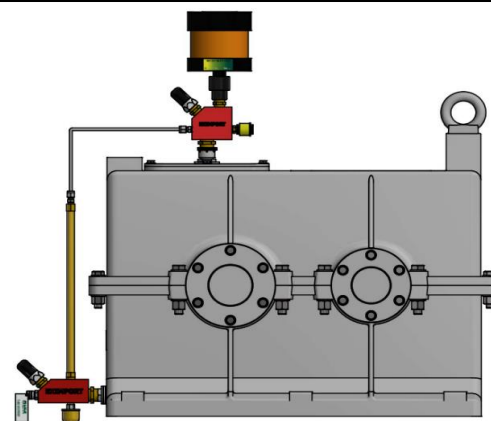


Instrução de Montagem do Kit de Blindagem

GearControl DN – 679.108.268

15 passos para uma instalação segura

1° - Identifique as duas portas de acesso para instalação do Kit de Blindagem Gear Control DN, sendo as portas do dreno e do respiro do ativo que serão usadas para instalação dos kits inferior e superior.



2° - Check as roscas, dimensional para apertos e posicionamento do Kit antes do passo 3.

3° - Drene o óleo do ativo a ser instalado o Kit de Blindagem GearControl DN. No caso de instalação do Kit GearControl DN sem drenar o ativo, garanta que o óleo que possivelmente possa vazar do mesmo, seja retido em bandeja de contenção a fim de evitar contaminação do solo.

4° - Instale o HUB inferior no dreno do ativo de forma que o mesmo esteja no nível de fundo do ativo.

5° - Instale o Copo Coletor de Sedimento no HUB Inferior, de forma que o mesmo esteja abaixo no nível de fundo do ativo. Garanta que o bujão de dreno esteja fechado. Este componente pode demorar alguns dias até seu total enchimento.

6° - Introduza o Tubo de Pitot no HUB inferior garantindo que não haja interferência com componentes internos no ativo, caso ocorra interferência, ajustes no comprimento do Tubo de Pitot devem ser efetuados usando um cortador de tubo. Após o ajuste de comprimento uma leve inclinação de 5 a 15 graus deve ser efetuada na sessão interna do tubo no ativo a fim de retirá-lo do fundo do reservatório do mesmo, neste momento uma marcação da posição “para cima” deve ser feita na parte externa do Tubo de Pitot para indicação do aperto de forma que internamente o tubo seja instalado com a inclinação para cima.

7° - Instale o conector de engate rápido usando o niple de 1/2" no acesso de 45° no HUB inferior, instale o protetor de engate rápido.

8° - Instale o visor de nível tipo coluna no HUB inferior, e conecte a bucha de redução na parte superior do visor de nível para receber a linha de balanceamento de pressão.

9° - Instale o HUB superior no aceso do respiro do ativo. Caso o ativo tenha mais de um respiro em uso, todos devem receber o HUB superior extra a fim de garantir 100% de blindagem do mesmo.

10° - Instale o Filtro Dessecante com a bucha de nylon e o niple de 1/2" no acesso superior do HUB superior.

11° - Instale o indicador de saturação de partícula do Filtro Dessecante usando um niple de redução no acesso lateral do HUB superior.

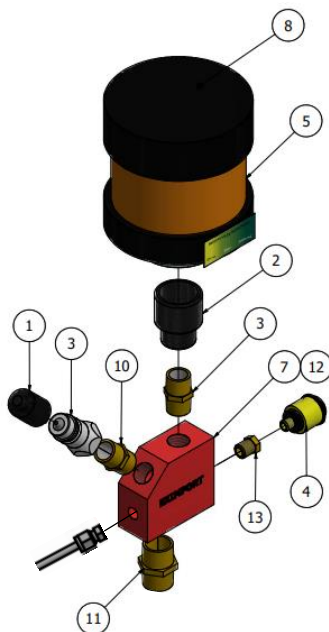
12° - Instale o conector de engate rápido usando o niple de 1/2" no acesso 45° do HUB superior, instale o protetor de engate rápido.

13° - Com um dobrador e cortador de tubo meça, corte e dobre o tubo de balanceamento de pressão que será conectado ao HUB Superior e o HUB inferior, moldando-o de acordo com a geometria externa do ativo de modo a reduzir a exposição do tubo no mesmo.

14° - Instale as uniões macho nos HUB inferior e superior, coloque a porca e a anilha nas pontas do tubo e crave as mesmas finalizando a instalação do Kit de Blindagem Gera Control DN.

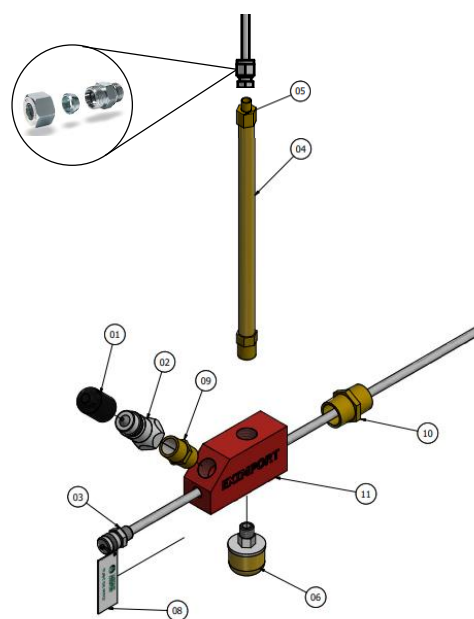
15° - Preencha o ativo de óleo até o nível adequado e trave os limitadores de nível mínimo e máximo visor nível de coluna.

Montagem padrão do Kit Superior - Respiro

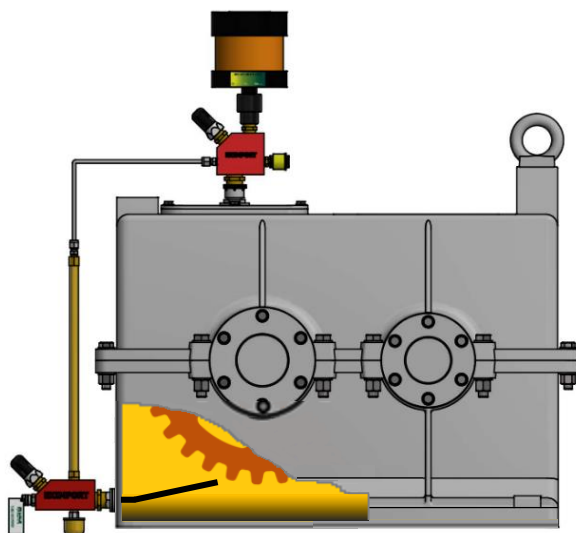


ITEM	QTD	REVISION HISTORY	CÓDIGO
01	1	CAPA DE PROTECAO O PARA ENGATE RÁPIDO MACHO DE Ø1/2	610.204.032
02	1	LUPUZ	610.204.386
03	1	BUCHA DE NYLON SPLIT Ø33MM X 1/2" NPT	678.108.078
04	1	CONECTOR COM VALVULA PARA ENGATE RAPIDO HIDRAULICO MACHO Ø1/2 AÇO GALVANIZADO ALTA PRESSÃO	679.108.242
05	1	MEDIDOR DE SATURACAO 1/8 NPT ROSCA FEMEA	679.108.322
06	1	DISSECANTE PARA SISTEMAS FECHADOS MODELO EX 1"SLIP - 20CFM DE EXTREMA UMIDADE - DIM. A-5" X B-5"	702.001.025
07	1	NIPLE DUPLO 1/4 NPT INOX-304 PARA DISTRIBUIDORES EM CAIXA 82MM	721.150.241
08	1	ETIQUETA RETANGULAR 50MM X 25MM	721.150.245
09	1	ETIQUETA REDONDA Ø 70MM	721.150.246
10	2	ETIQUETA DE TROCA DE DISSECANTE	807.007.007
11	1	NIPLE SEXTAVADO 1/2PPNPT LATAO MACHO/MACHO	807.007.008
12	1	HUB MULTIFUNCIONAL SUPERIOR ROSCA FEMEA NOVO MODELO SERIGRAFADO	SER-679.108.248
13	1	NIPLE REDUTOR 1-4NPT X 1-8 NPT LATAO	808.004.002

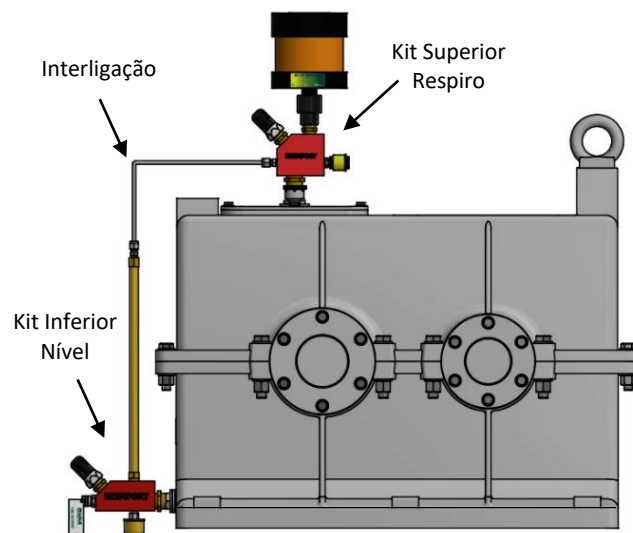
Montagem padrão do Kit Inferior - Nível



ITEM	QTD	REVISION HISTORY	CÓDIGO
01	1	CAPA DE PROTECAO O PARA ENGATE RÁPIDO MACHO DE Ø1/2	610.204.032
02	1	LUPUZ	610.204.386
03	1	BUCHA DE NYLON SPLIT Ø33MM X 1/2" NPT	678.108.078
04	1	CONECTOR COM VALVULA PARA ENGATE RAPIDO HIDRAULICO MACHO Ø1/2	679.108.007
05	1	TUBO DE PITOT 1/4 NPT COMPRIMENTO 18" DE AÇO INOX	610.204.326
06	1	VISOR DE NIVEL EM "I" LATAO COM ROSCA 1/2NPT - ALT. 362MM	802.007.011
07	1	BUCHA DE REDUCAO FEMEA 1/8"NPT / FEMEA 3/4" UNF X 16FP - LATAO	679.108.232
08	1	COLETOR DE SEDIMENTO DE FUNDO ROSCA 1/4NPT -120ML	721.150.241
09	1	ETIQUETA RETANGULAR 50MM X 25MM	721.150.245
10	1	ETIQUETA DE INOX DO TUBO DE PITOT	721.150.252
11	1	ETIQUETA DE TROCA DE DISSECANTE	807.007.007
12	1	NIPLE SEXTAVADO 1/2PPNPT LATAO MACHO/MACHO	807.007.008
13	1	NIPLE SEXTAVADO 3/4NPT LATAO MACHO/MACHO	807.007.008
14	1	HUB MULTIFUNCIONAL INFERIOR ROSCA FEMEA SERIGRAFADO	SER-679.108.228



Vista interna da acomodação do Tubo de Pitot
(Passo 6)



Montagem final com posicionamento padrão
dos componentes



REVO

27 Jan 2022

Eximport Lubequip LTDA

R. Gen. Roberto Alves de Carvalho Filho, 59 - Santo Amaro - São Paulo - SP, 04744-000
+55 (11) 5525-9777 | vendas@eximport.com.br