

Descrição

Os **Distribuidores Progressivos da Série MX** são projetados para trabalho onde são previstas variações bruscas de temperatura e altas pressões. Ideal para grandes sistemas em instalações siderúrgicas e aplicações similares. Um distribuidor progressivo MX típico consiste de uma seção inicial, seção final e, no mínimo, 3 seções intermediárias. Esse distribuidor servirá até 6 pontos de lubrificação. Porém, acrescentando-se outras seções intermediárias, será possível aumentar o número de pontos que podem ser atendidos, até o máximo de 20.

As seções intermediárias MX com válvulas de retenção internas são disponíveis em diversas capacidades por ciclo de trabalho. Cada seção dupla (T) possui 2 saídas, sendo uma em cada lado. Nenhuma das saídas da seção T poderá ser fechada, pois isso causaria o bloqueio de todo o sistema. As seções simples (S) têm somente uma saída em qualquer um dos lados, devendo uma delas ser fechada para operar normalmente. A seção S fornece o dobro do volume em uma única saída. Para obter-se volumes ainda maiores, seções adjacentes poderão ser somadas através de ligações verticais internas.

Qualquer pistão do distribuidor (exceto 25T e 25S) poderá incorporar uma haste cujo movimento indica externamente o funcionamento do distribuidor e do sistema. Este dispositivo é denominado Indicador de Ciclos e poderá atuar chaves de sinalização para diversas finalidades, como controle e monitoragem. Para aplicações com sistemas circulatórios de óleo utiliza-se distribuidores MXO. Esse distribuidor não contém válvulas de retenção internas.

Características

- Simples de instalar em máquinas novas ou já em uso.
- Projeto econômico e compacto.
- Fornece quantidade dosada de lubrificante.

Especificações

Lubrificante	Óleo ou graxa
Pressões de trabalho	Mínimo: MX -10 bar MXO - 5 bar
	Máximo: 210 bar
Temperatura máxima	90 °C
Ciclos por minuto	Máximo: 180 (com óleo)

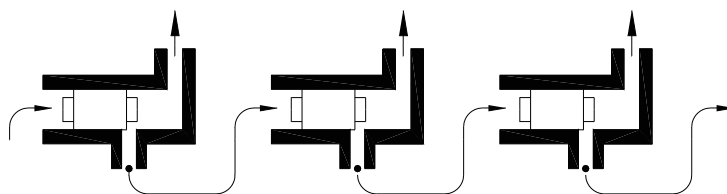
Capacidade das seções (+)	Volume deslocado por ciclo	
	(cm ³)	(pol ³)
25T	0,41	0,025
25S	0,82	0,050
50T	0,82	0,050
50S	1,64	0,100
75T	1,23	0,075
75S	2,46	0,150
100T	1,64	0,100
100S	3,28	0,200
125T	2,05	0,125
125S	4,10	0,250
150T	2,46	0,150
150S	4,92	0,300

(+) Este número encontra-se gravado em cada seção intermediária.

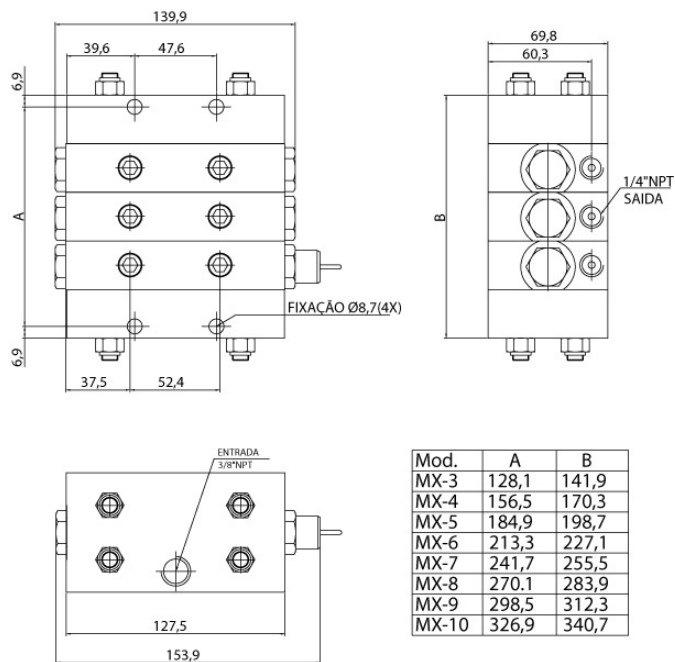
Pesos líquidos (kg)	
Distribuidor com 3 seções	9,690
Distribuidor com 4 seções	11,620
Distribuidor com 5 seções	13,550
Distribuidor com 6 seções	15,470
Distribuidor com 7 seções	17,400
Distribuidor com 8 seções	19,390
Distribuidor com 9 seções	21,370
Distribuidor com 10 seções	23,260

Funcionamento

A seqüência operacional de um distribuidor MX é definida como "progressiva". Esse termo significa que cada seção intermediária completa o curso de seu pistão, injetando uma quantidade dosada de lubrificante ao mancal correspondente, antes que a seção intermediária seguinte funcione. Enquanto houver injeção de lubrificante sob pressão na seção inicial do distribuidor, as seções intermediárias continuarão a funcionar de uma forma progressiva e de acordo com uma seqüência ordenada e constante. Assim que o fluxo de lubrificante cessar, os pistões também pararão. Ao ser iniciado o fluxo novamente, os pistões reiniciarão seu movimento daquela posição em diante.



Dimensões (em milímetros)

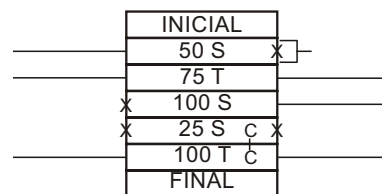


Tolerância Dimensional +/- 1mm

Mod.	A	B
MX-3	128,1	141,9
MX-4	156,5	170,3
MX-5	184,9	198,7
MX-6	213,3	227,1
MX-7	241,7	255,5
MX-8	270,1	283,9
MX-9	298,5	312,3
MX-10	326,9	340,7

Exemplo esquemático de distribuidor

MX5-50SB-75T-100S-25SCR-100T
Distribuidor com indicador de ciclos

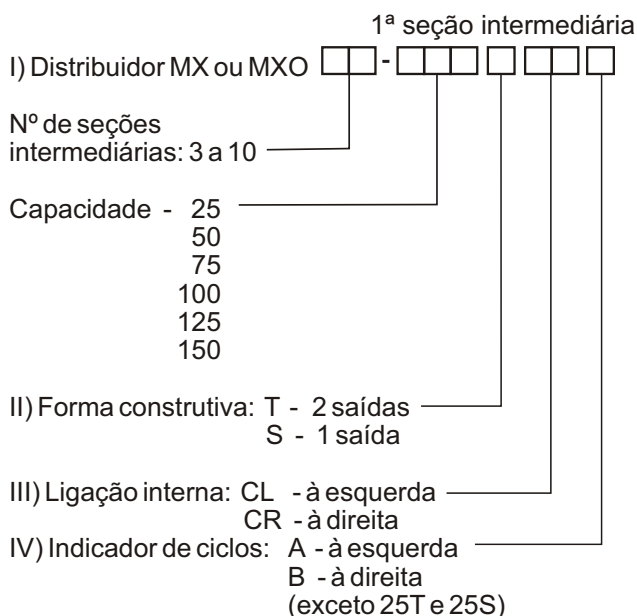


NOTA: Mencionar somente a seção intermediária superior na encomenda de ligação vertical interna. Ambas serão gravadas conforme ilustrado acima.

Acessórios

Ver catálogo nº 30161.

Informações de compra



OBS.:

- 1) Cada seção intermediária do distribuidor deve ser especificada conforme itens I a IV.
- 2) Os itens I e II são de resposta obrigatória.
- 3) Os itens III e IV somente quando necessário.
- 4) As seções inicial e final não precisam ser relacionadas.
- 5) Enviar croqui do distribuidor mostrando a localização de cada saída.
- 6) Determinar a ordem de montagem observando o distribuidor de frente; relacionar as seções a partir da entrada.
- 7) Outras opções para montagem no distribuidor e seções intermediárias, como indicadores de performance, chaves de ciclo, etc., devem ser relacionadas separadamente com seus respectivos respectivos números de referência, bem como um esquema mostrando a localização desejada.

Sujeito a alterações sem prévio aviso.

EXIMPORT
Rua Gen. Roberto Alves Carvalho Fº, 59
04744-000 • São Paulo • SP • Brasil
Fone: 55 (11) 5525-9777 • Fax: 55 (11) 5525-9778
e-mail: vendas@eximport.com.br
site: www.eximport.com.br

